

Agrafeuse Électrique

TECHNIPACK[®] - réf. AE4



Notice Technique n° 210110



DOSSIER TECHNIQUE

DOSSIER

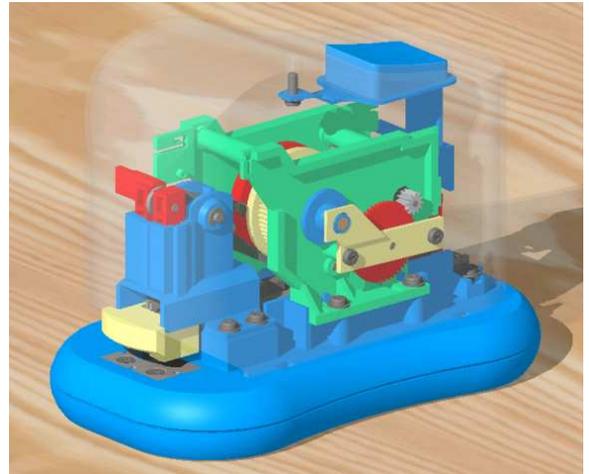
TECHNIQUE

DOSSIER TECHNIQUE

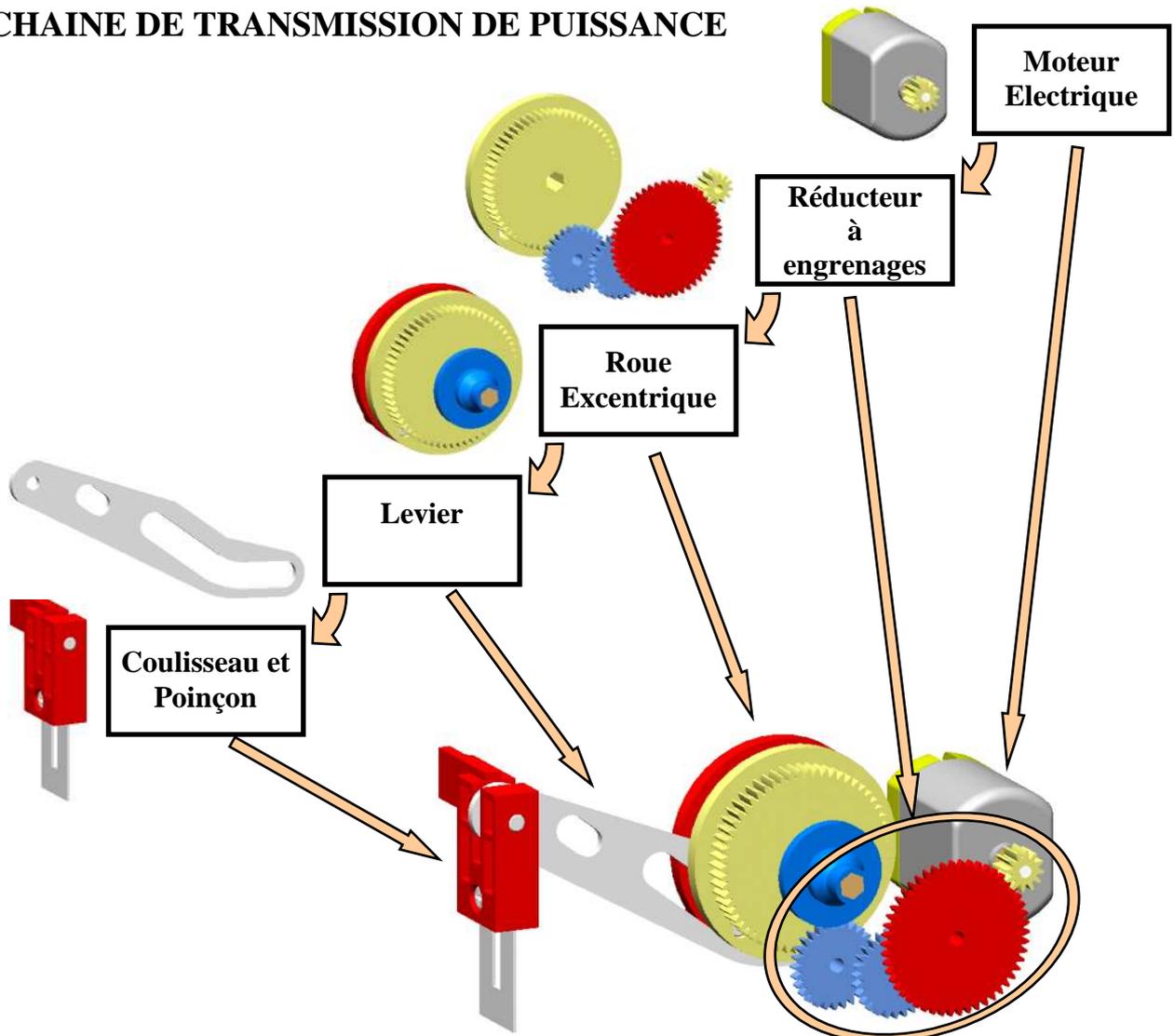
PRESENTATION GENERALE DU SYSTEME

Il s'agit d'une agrafeuse électrique de bureau, semi-automatisée. Le fonctionnement ne nécessite qu'une seule main pour agraffer un paquet de feuilles.

L'agrafeuse est capable d'agrafer un paquet de 12 feuilles ; l'énergie électrique qu'elle utilise est fournie par 4 piles 1,5 Volts du type "LR6".



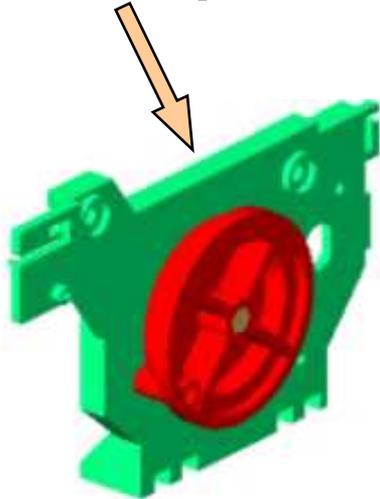
CHAINE DE TRANSMISSION DE PUISSANCE



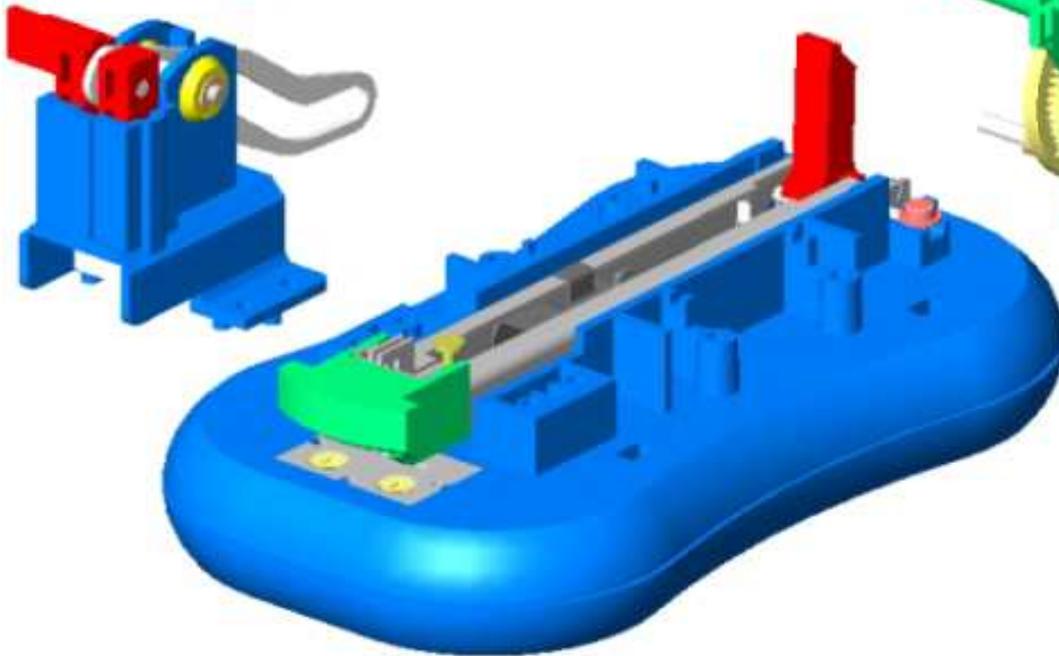
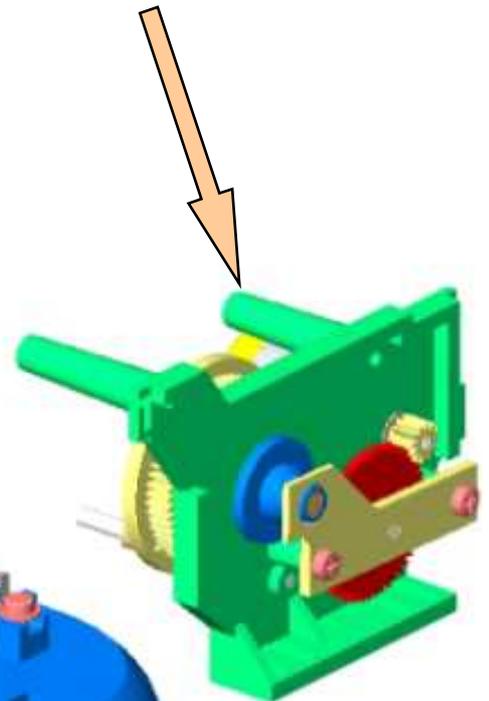
DOSSIER TECHNIQUE

PRESENTATION DES SOUS-ENSEMBLES PRESENTS DANS LE TECHNIPACK ET UTILISES COMME SUPPORT POUR LES APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

Sous-ensemble n°3
Roue excentrique



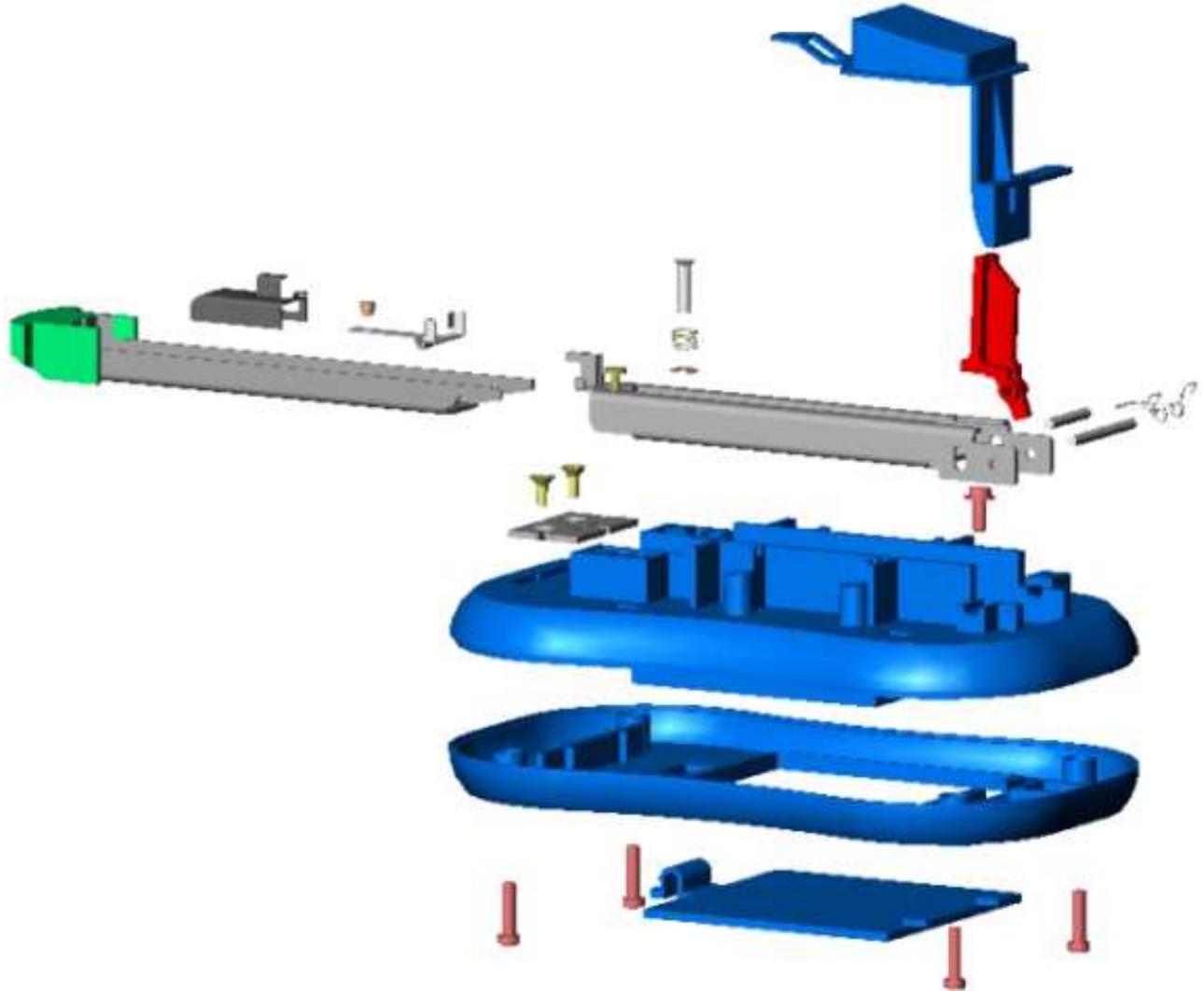
Sous-ensemble n°2
Réducteur



DOSSIER TECHNIQUE

Sous Ensemble n°1 : Pièces fixes

C'est la partie de base de l'agrafeuse, ce sous-ensemble comprend les fonds, le capot des piles ainsi que toutes les pièces composant le tiroir à agrafes avec son mécanisme d'ouverture.



La maquette virtuelle associée est numérisée dans le fichier :

"SE FIXE.SLDASM".

Le ressort de rappel du coulisseau de tiroir n'est pas modélisé

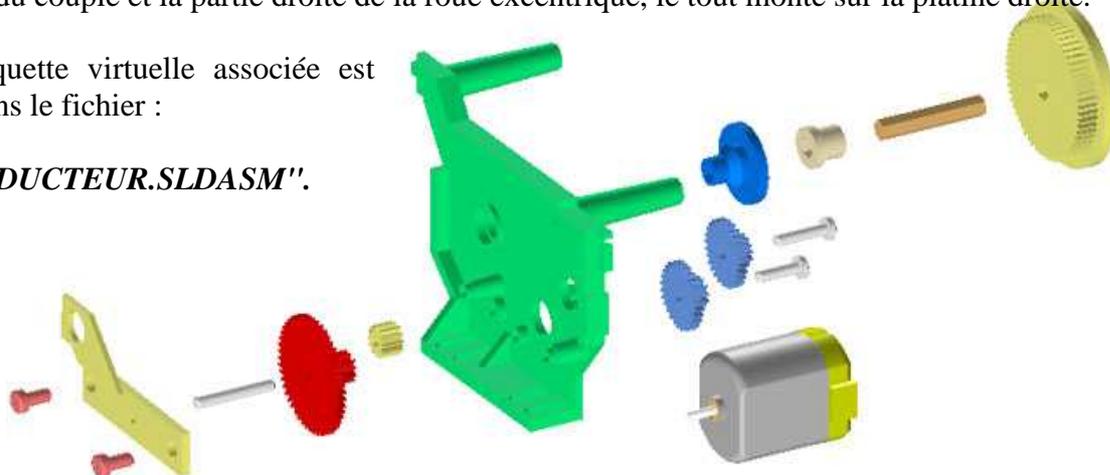
DOSSIER TECHNIQUE

Sous Ensemble n°2 : Réducteur

Ce sous ensemble comprend le moteur électrique, toutes les roues dentées intervenant dans la transmission du couple et la partie droite de la roue excentrique, le tout monté sur la platine droite.

La maquette virtuelle associée est numérisée dans le fichier :

"SE REDUCTEUR.SLDASM".

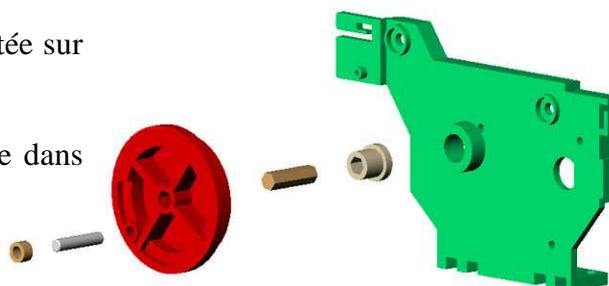


Sous Ensemble n°3 : Roue excentrique

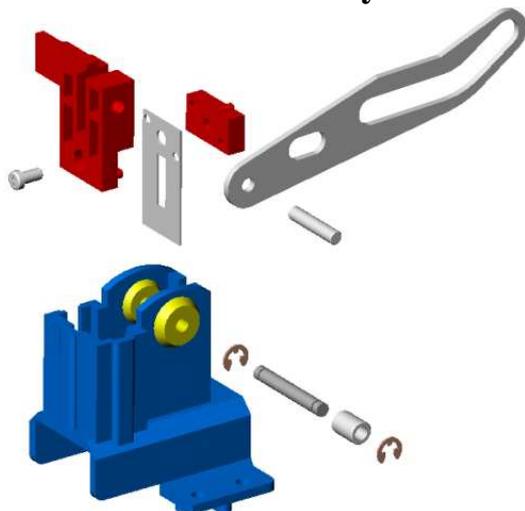
C'est la partie gauche de la roue excentrique montée sur la platine gauche

La maquette virtuelle associée est numérisée dans le fichier :

"SE EXCENTRIQUE.SLDASM".



Sous Ensemble n°4 : Système de transformation de mouvement



Le dernier sous-ensemble est la partie intervenant pour l'agrafage des feuilles. Il est composé d'un levier et d'un poinçon (monté sur le coulisseau) le tout s'articulant sur le support.

C'est le poinçon qui vient en contact avec l'agrafe et qui permet la déformation de celle-ci.

La maquette virtuelle associée est numérisée dans le fichier :

"SE TRANSFO MVT.SLDASM".



DOSSIER TECHNIQUE

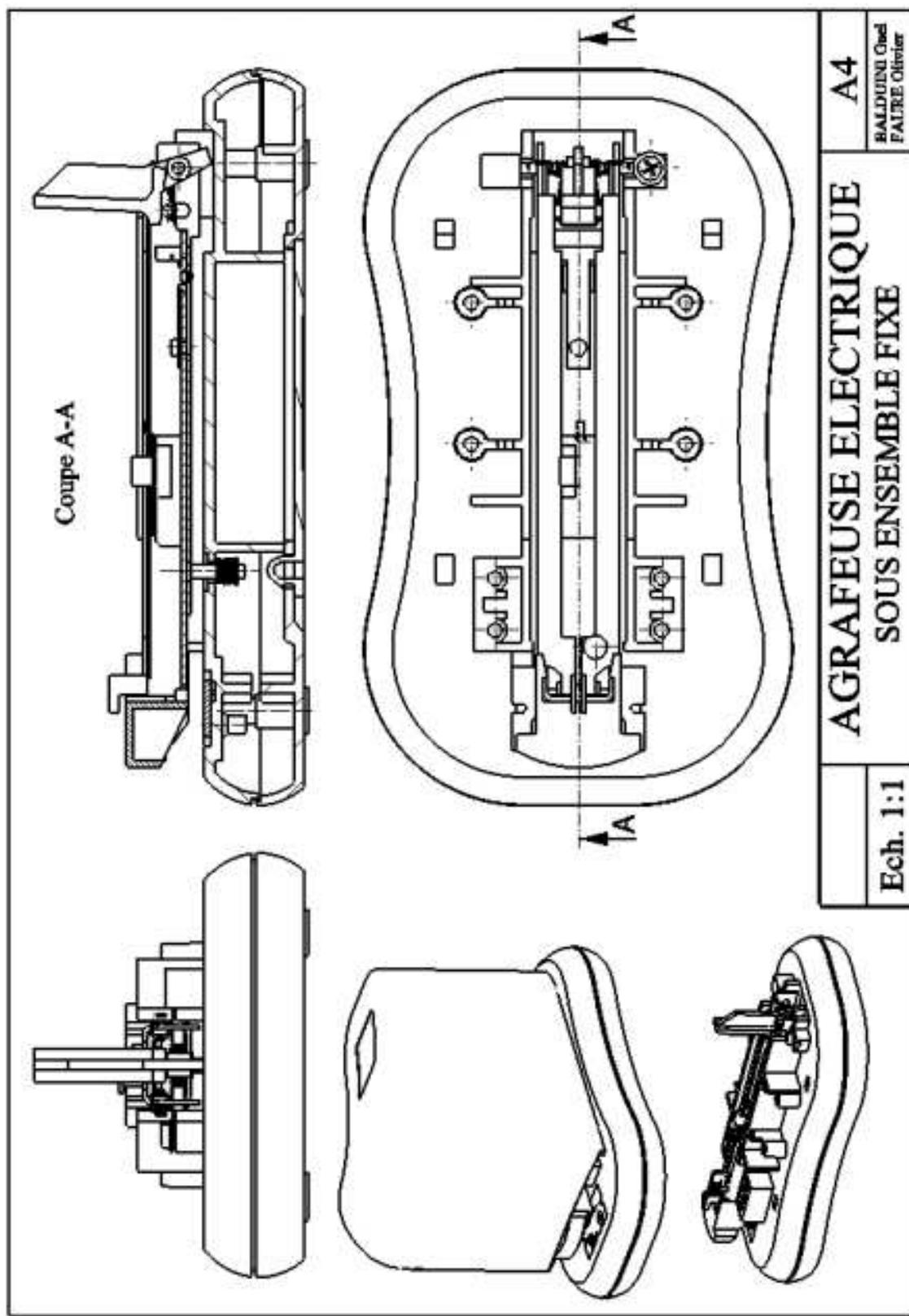
DOCUMENTS TECHNIQUES

Plan du sous-ensemble fixe	Page 9
<i>Fichier : "SE FIXE DESSIN D'ENSEMBLE.SLDPRT"</i>	
Eclaté du sous-ensemble fixe	Page 10
<i>Fichier : "SE FIXE DESSIN ECLATE.SLDPRT"</i>	
Nomenclature du sous-ensemble fixe	Page 11
Plan et éclaté du sous-ensemble réducteur	Page 12
<i>Fichier : "SE REDUCTEUR DESSIN D'ENSEMBLE.SLDPRT"</i>	
Eclaté du sous-ensemble réducteur	Page 13
<i>Fichier : "SE REDUCTEUR ECLATE.SLDPRT"</i>	
Nomenclature du sous ensemble réducteur	Page 14
Plan et éclaté du sous-ensemble excentrique	Page 15
<i>Fichier : "SE EXCENTRIQUE.SLDPRT"</i>	
Nomenclature du sous-ensemble excentrique	Page 16
Plan et éclaté du sous-ensemble transformation de mouvement	Page 17
<i>Fichier : "SE TRANSFO MVT.SLDPRT"</i>	
Nomenclature du sous ensemble transformation de mouvement	Page 18
Données techniques du moteur électrique MABUCHI	Page 19

DOSSIER TECHNIQUE

PLAN DU SOUS-ENSEMBLE FIXE

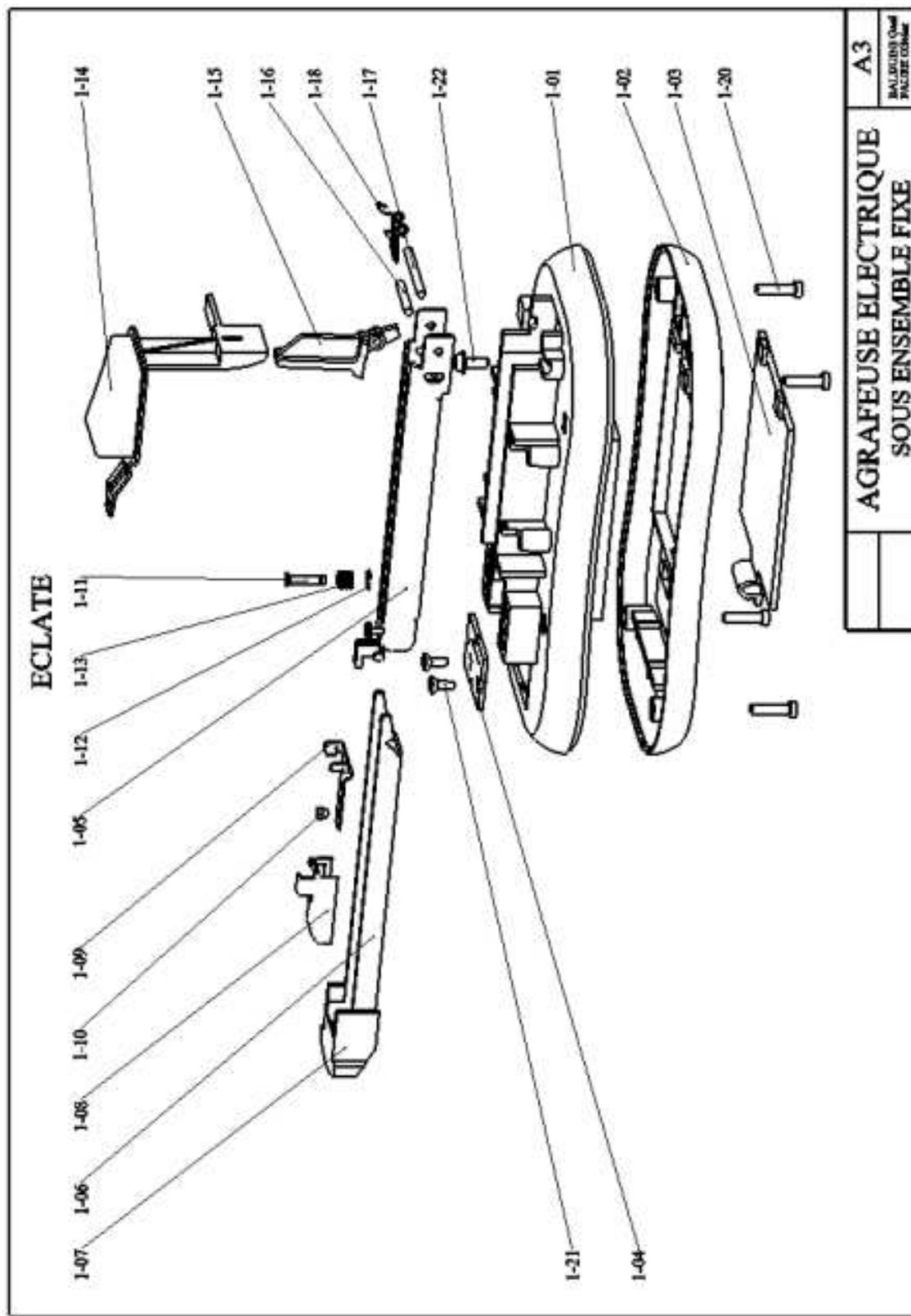
Imprimer le fichier Solid Works : SE Fixe dessin d'ensemble.sldprt



DOSSIER TECHNIQUE

ECLATE DU SOUS ENSEMBLE FIXE

Imprimer le fichier Solid Works : SE Fixe éclaté.sldprt



DOSSIER TECHNIQUE

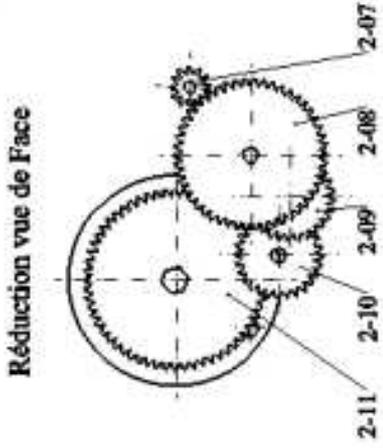
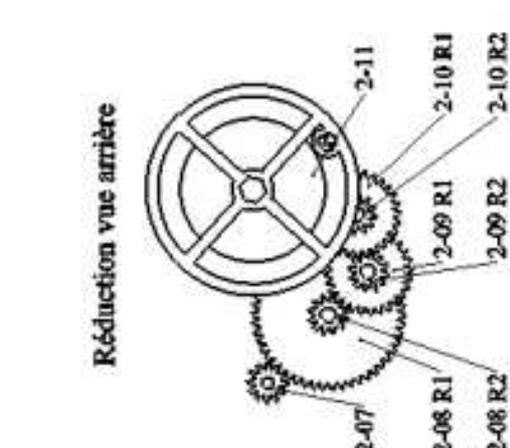
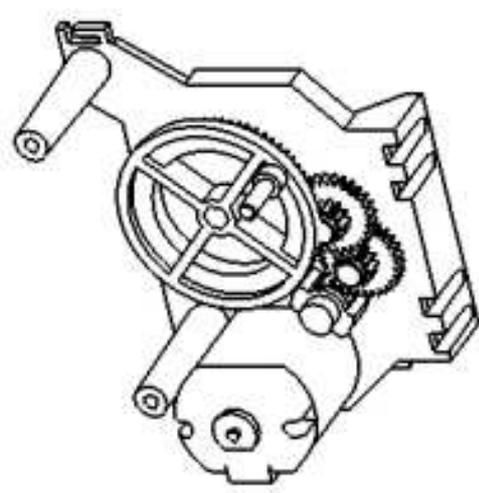
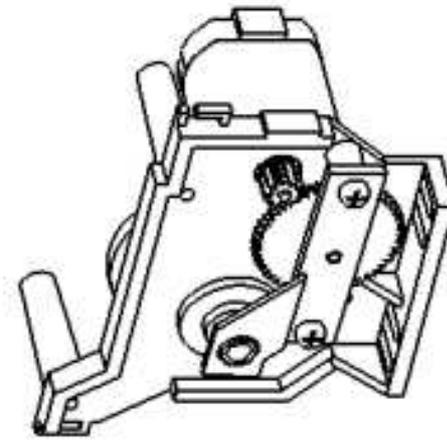
NOMENCLATURE DU SOUS-ENSEMBLE FIXE

1-22	2	Vis épaulée		∅ 3 – L 8
1-21	2	Vis à tête fraisée		∅ 3 – L 8
1-20	4	Vis à tête cylindrique		∅ 3 – L 12
1-19	1	Capot transparent		
1-18	1	Ressort de verrouillage tiroir		
1-17	1	Axe de verrouillage tiroir		
1-16	1	Axe de déverrouillage		
1-15	1	Manette d'ouverture tiroir		
1-14	1	Bouton d'ouverture tiroir		
1-13	1	Ressort de guide tiroir		
1-12	2	Anneau élastique		
1-11	1	Axe épaulé		
1-10	1	Rivet		
1-09	1	Butée de coulisseau de tiroir		
1-08	1	Coulisseau de tiroir		
1-07	1	Poignée de tiroir		
1-06	1	Tiroir		
1-05	1	Guide tiroir		
1-04	1	Enclume		
1-03	1	Capot de pile		
1-02	1	Fond bas		
1-01	1	Fond haut		
Ref.	Nbr.	Désignation	Matériau	Commentaires

DOSSIER TECHNIQUE

PLAN DU SOUS ENSEMBLE REDUCTEUR

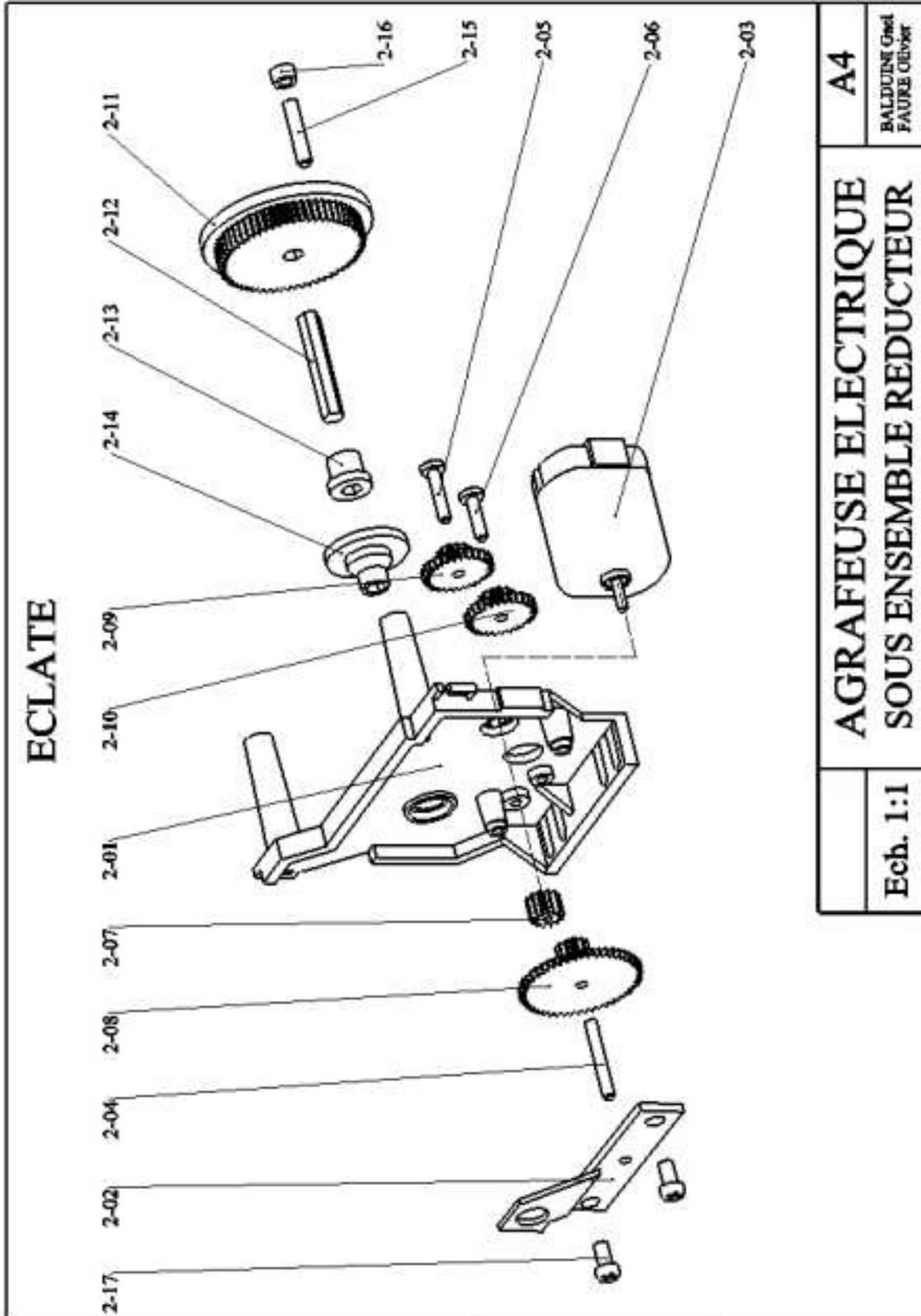
Imprimer le fichier Solid Works : **SE réducteur dessin d'ensemble.sldprt**

Réduction vue de Face	Réduction vue arrière		A4 BALDINI Gmel FAURE ORVIER
		AGRAFEUSE ELECTRIQUE	SOUS ENSEMBLE REDUCTEUR
Vue ARRIERE		Ech. 1:1	
Vue de FACE			

DOSSIER TECHNIQUE

ECLATE DU SOUS ENSEMBLE REDUCTEUR

Imprimer le fichier Solid Works : SE réducteur éclaté.sldprt





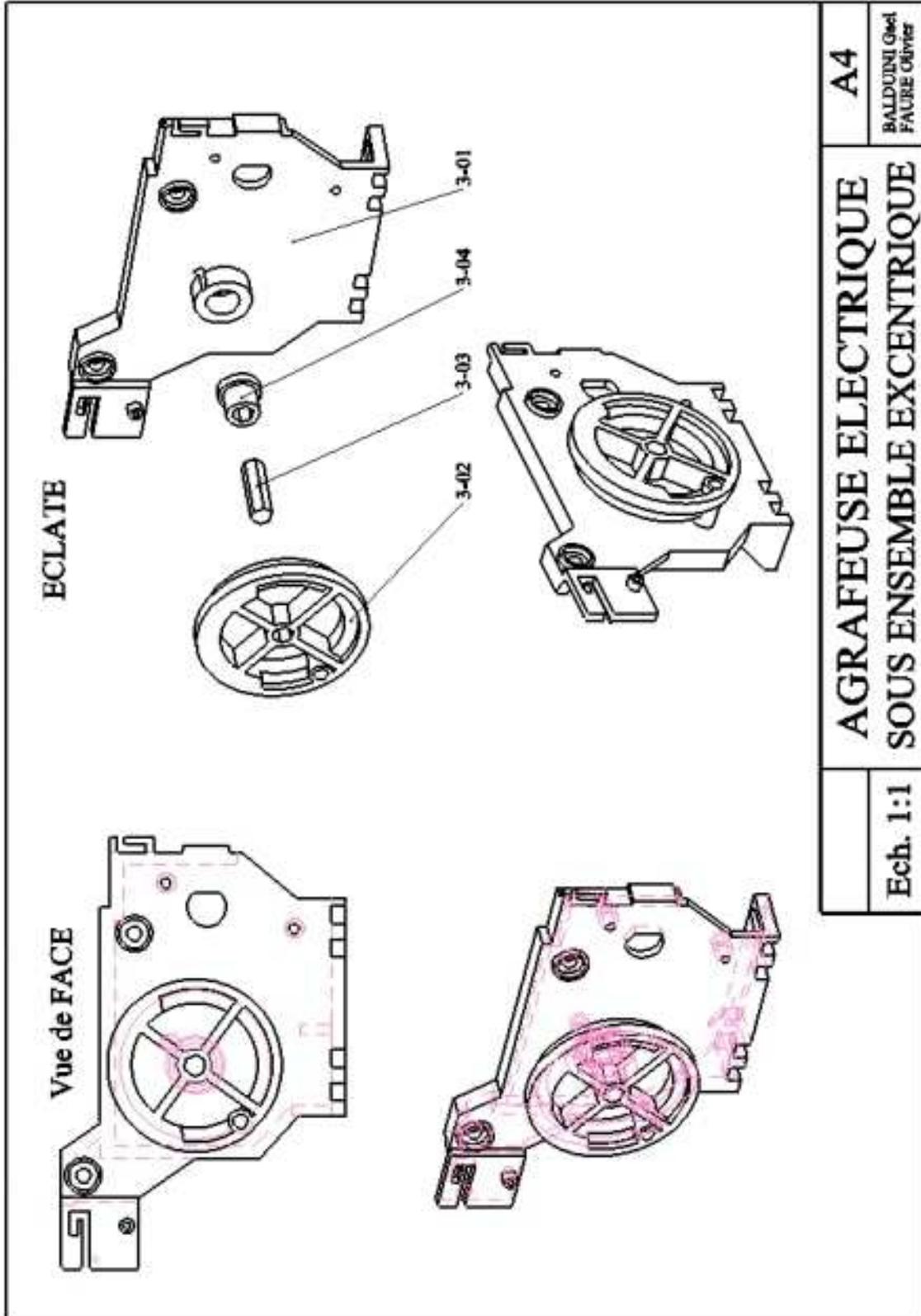
DOSSIER TECHNIQUE

NOMENCLATURE DU SOUS-ENSEMBLE REDUCTEUR

2-15	2	Vis à tête cylindrique		Ø 3 – L 12
2-14	1	Butée de roue excentrique		
2-13	1	Palier de roue excentrique		
2-12	1	Axe hexagonal de roue excentrique		
2-11	1	Roue excentrique partie dentée		Z = 60
2-10	1	Roue dentée intermédiaire n°3		R1 : Z=28 ; R2 : Z=12
2-09	1	Roue dentée intermédiaire n°2		R1 : Z=28 ; R2 : Z=12
2-08	1	Roue dentée intermédiaire n°1		R1 : Z=50 ; R2 : Z=12
2-07	1	Pignon moteur		Z = 12
2-06	1	Axe de la roue intermédiaire n°3		
2-05	1	Axe de la roue intermédiaire n°2		
2-04	1	Axe de roue intermédiaire n°1		
2-03	1	Moteur électrique		
2-02	1	Bloqueur roue intermédiaire n°1		
2-01	1	Platine droite		
Ref.	Nbr	Désignation	Matériau	Commentaires

DOSSIER TECHNIQUE

PLAN DU SOUS ENSEMBLE EXCENTRIQUE
 Imprimer le fichier Solid Works : SE excentrique.sldprt





DOSSIER TECHNIQUE

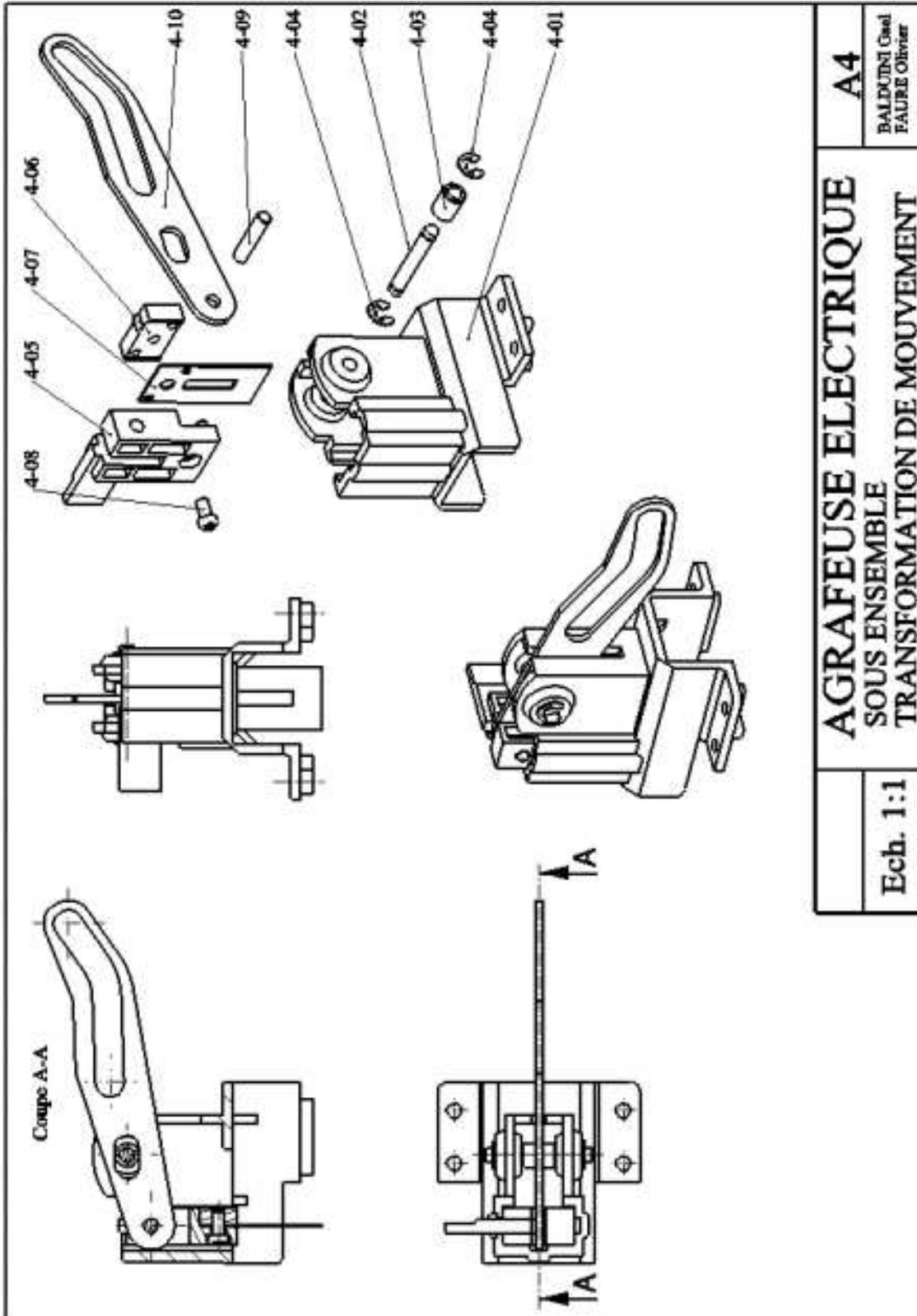
NOMENCLATURE DU SOUS-ENSEMBLE EXCENTRIQUE

Ref	Nbr	Désignation	Matériau	Commentaires
3-06	1	Palier d'excentrique		
3-05	1	Axe d'excentrique		
3-04	1	Palier de roue excentrique		
3-03	1	Axe hexagonal de roue excentrique		
3-02	1	Roue excentrique partie gauche		
3-01	1	Platine gauche		

DOSSIER TECHNIQUE

PLAN DU SOUS-ENSEMBLE TRANSFORMATION DE MOUVEMENT

fichier Solid Works : SE tranfo mvt.sldprt



A4	
BALDWINI Gesl FAURE Ollivier	
AGRAFEUSE ELECTRIQUE SOUS ENSEMBLE TRANSFORMATION DE MOUVEMENT	
Ech. 1:1	



DOSSIER TECHNIQUE

NOMENCLATURE DU SOUS ENSEMBLE TRANSFORMATION DE
MOUVEMENT

4-10	1	Levier		
4-09	1	axe coulisseau		
4-08	1	Vis de bridage poinçon		
4-07	1	Poinçon		
4-06	1	Bride poinçon		
4-05	1	Coulisseau		
4-04	1	Anneau élastique		
4-03	1	Entretoise levier		
4-02	1	Axe levier		
4-01	1	Guide coulisseau		
Ref	Nbr	Désignation	Matériau	Commentaires



DOSSIER TECHNIQUE



FA - 260 RA



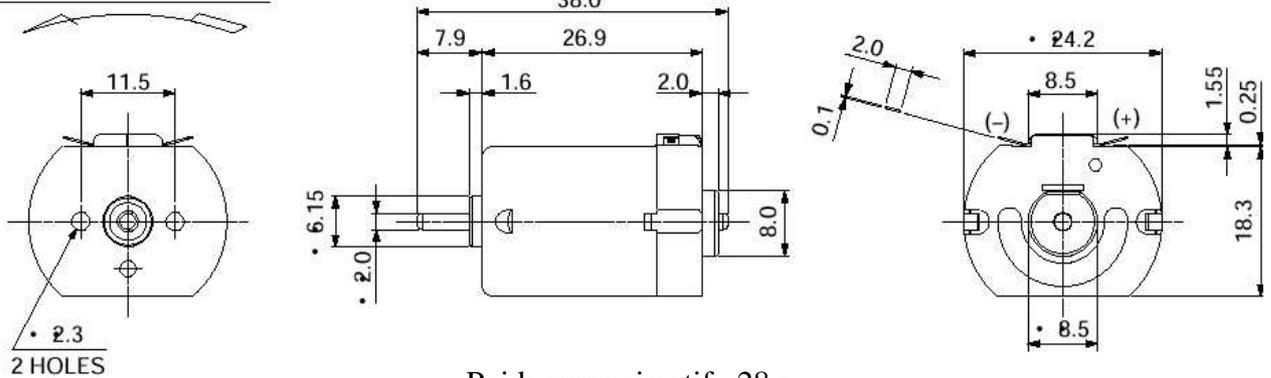
Données utiles en fonctionnement à **6 Volts** :

Vitesse : 10450 tr/min

Couple : 0,1 Nm

MODEL	VOLTAGE		NO LOAD		AT MAXIMUM EFFICIENCY					STALL		
	OPERATING RANGE	NOMINAL	SPEED r/min	CURRENT A	SPEED r/min	CURRENT A	TORQUE g·cm	TORQUE mN·m	OUTPUT W	TORQUE g·cm	TORQUE mN·m	CURRENT A
FA-260RA-2670	1.5 - 3.0	1.5V CONSTANT	6300	0.15	5000	0.62	10	0.98	0.51	52	5.10	2.60
		3V CONSTANT	12100	0.21	10000	1.00	15	1.47	1.54	92	9.02	4.80
FA-260RA-2295	1.5 - 4.5	1.5V CONSTANT	4600	0.10	3600	0.38	7.5	0.74	0.28	38	3.72	1.45
		3V CONSTANT	9300	0.13	7600	0.60	12	1.18	0.94	72	7.06	2.74
FA-260RA-20120	1.5 - 4.5	3V CONSTANT	7300	0.090	6000	0.41	11	1.08	0.68	62	6.08	1.85
		4.5V CONSTANT	10800	0.12	8900	0.57	14	1.37	1.28	85	8.33	2.70

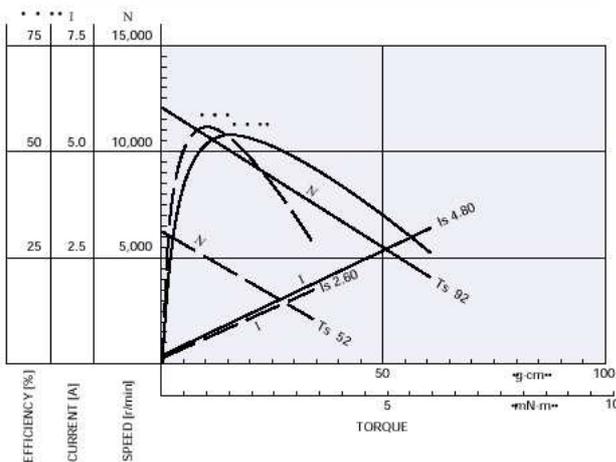
DIRECTION OF ROTATION



Poids approximatif : 28 g

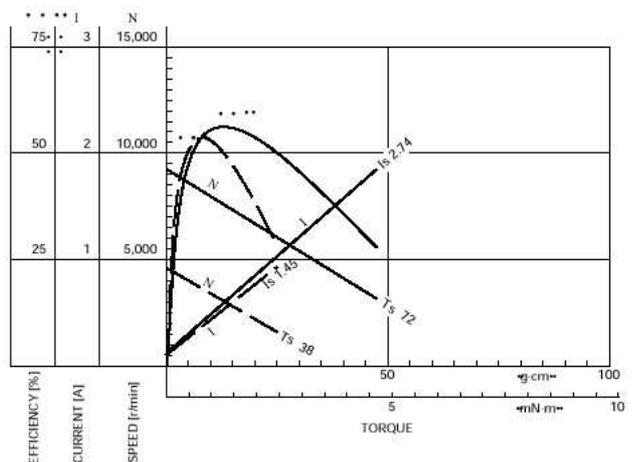
FA-260RA-2670

----- 1.5V ----- 3.0V



FA-260RA-2295

----- 1.5V ----- 3.0V





DOSSIER TECHNIQUE